



Woodbond 285

产品说明

Woodbond 285 是一种非常快速固化、低成本的脂肪族树脂乳液胶。具有较短的钳夹时间和良好的步胶性。Woodbond 285 广泛应用于通用的组装工艺。

物理性能

化学成分：脂肪树脂乳液胶

粘度 (cps)：3,400 - 4,900

外观：白色液体

建议最低使用温度：12.8°C

冻融稳定性：好

比重：1.14

pH 值：4.0 - 5.0

固含量 (%)：46.0 - 49.0

应用指南

含水量：所粘接材料的含水量对粘接效果非常重要。含水量增加将使固化速度变慢。大部分室内应用建议含水率为 6 - 8%。

准备工作：使用锋利的工具进行切割。钝挫的刀具将导致釉面或磨光表面，从而阻止胶粘剂的渗入。在组装和钳夹时，连接面应紧密贴合。

布胶：通常使用毛刷、塑料挤瓶、或自动步胶机进行布胶。使整个布胶面均匀的布胶是非常重要的。

组装时间：组装时间通常随着胶的种类、布胶量、材料自身的细孔和含水量，以及操作环境温度等而变化。通常的组装时间是 2 - 10 分钟。

钳夹：有多种钳子或钳夹系统供选择。须使用足够的钳夹压力，以使整个粘接面形成薄的胶线。粘接面必须直接接触以获得最大的强度。

钳夹时间：通常钳夹时间从几分钟到一小时，取决于胶的种类、木材种类、木材的含水量，以及操作环境温度。钳夹时间应在工厂条件下进行测试后确定。

最低使用温度：固化温度（包括粘接材料的温度、空气温度和胶的温度）应高于胶的最低使用温度



Woodbond 285

使用性能

剪切强度	Kg/cm ²	木破率%
25° C 室温	232	40
65° C 隔夜	95	10

室温下的固化速度：1.25（非常快）

操作和储存

保质期：保存在密闭容器中，在 21° C 温度条件下，保存六个月。

重要声明：我们对使用本产品的建议，基于我们认为可靠的测试。我们非常关注材料的选择和生产制造过程。本产品的使用，不得与现存的法律和/或专利有冲突。有关本产品及其使用，包括商品性、和特殊用途的适用性，我们不做任何保证、表示或暗示。本公司对造成的任何后果、事故或任何损失，不负任何责任。修订的 12/03/09。

© Copyright 2009. 所有版权属于 Franklin International.